

最佳案例

制药行业的高精度 卫生型称重解决方案



不同的安装高度，符合卫生型设计条例、可靠的重量数值和可重复的称重结果，这对于Pharmatec的工厂来说，都不算什么难事。

要点

Pharmatec GmbH 制药让茵泰科在其生产线上安装了6个料罐秤，用于生产液体药物。这个应用的主要要求就是在有卫生要求的生产环境中，获得精确的测量结果。

应用

这个位于中东的工厂生产液体药物，除了卫生之外，也需要达到一定的称重精度和重复性。

产品

- Novego称重模块
- PR 6130接线盒
- X3称重显示器，带有ProfiNet接口

为客户带来的好处

- 过程的高可靠性和精确度
- 对侧向力不敏感
- 卫生型设计确保了高效的清洁过程
- 耐清洁剂程度高，抗腐蚀

客户概况

Pharmatec GmbH隶属于Robert Bosch Packaging Technology GmbH，它是该集团制药过程系统的能力中心。公司是生产液体产品和药物领域的技术领导者。



项目目标与实施

在巴林王国，要修建一家生产药物的工厂。Pharmatec作为工程公司赢得了标的，但是面临着一项难题：他们要从容量几吨的料罐中精确取出几毫升的液体。称重不仅需要高度精确，称重结果还必须保证可靠重复。

高精度和可靠的称重技术当然是满足这些要求的先决条件。即使最小的误差都可能使药物生产产生潜在的危害。Pharmatec决定使用茵泰科的Novego称重模块来解决这个问题。

除了工艺要求之外，当地的条件也是另一种挑战。在建造设计阶段，我们的专家就参与其中。譬如厂方发现泵的位置摆放很不方便，造成构造难度加大。Pharmatec使用茵泰科的设备就解决了这个问题：Novego称重模块带有内置高度调节器，最大可达8 cm，可以在不同安装高度下工作。内置的360°限位、自提升和防倾覆保护都不再需要进行费时的限位调整。

包括对侧向力的不敏感度和称重模块的卫生型设计都带来了更多优势。在制药行业的生产过程中，需要保证最大可能的清洗简单无残留。符合OIML C3精度等级的称重模块也确保了称重精度和配料的可重复性。

“有了卫生型设计和内置高度调节器的Novego称重模块，对我们来说就是最完美的解决方案。”

(Pharmatec)

PR 6130接线盒根据Goretex原则密封，这一点也很有吸引力：接线盒内部的水汽可以轻易排出，但是外部的水汽无法进入盒内。这个特点在对温度敏感的区域特别有用。

为料罐秤选择了合适的组件后，就没有什么可以妨碍工厂的建造了。茵泰科在设计阶段、安装和校正阶段都提供了支持。Pharmatec总结说：“我们肯定，有了茵泰科的组件，我们可以为过程容器提供特别精确和牢固的称重解决方案。我们的所有期望值都能达到甚至超过。”



Novego称重模块带有内置高度调节器，安装特别方便。



卫生型设计对于制药行业来说特别重要，无菌是厂家关心的重点。



您有兴趣吗？我们会给到您报价！
发送电子邮件到：
sales.hh@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Germany
Phone +49.40.67960.303 | Email info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure