

Bonnes pratiques

Pesage mobile pour salles blanches



Le pesage précis et rapide de cuves d'ultrafiltration – dont la réputation n'est plus à faire dans d'autres domaines de production – requiert une solution de pesage mobile et hygiénique dans un secteur réglementé par les BPF.

Faits essentiels

Pour la fabrication de ses produits pharmaceutiques en salle blanche, Boehringer Ingelheim a recours à des cuves d'ultrafiltration devant être pesées de façon précise, transportées dans d'autres zones de production ou même stockées. Leur pesage nécessite une solution de pesage mobile, facile à nettoyer et pouvant être transportée en toute sécurité.

Application

Baumgartner & Co., constructeur d'installations viennoises et partenaire de Minebea Intec, a conçu spécialement pour Boehringer Ingelheim une cuve de processus mobile dotée d'une électronique de pesage intégrée et de modules de pesage Minebea Intec.

Produits

- Module de pesage Contego®
- Indicateur de pesage X3

Avantage client

La solution de pesage mobile permet un pesage précis sur site ainsi qu'une économie de coûts grâce à son utilisation flexible et sa disponibilité rapide.

La conception hygiénique garantit une inspection complète et un nettoyage facile afin de protéger l'installation de toute contamination.

Client

Boehringer Ingelheim RCV à Vienne est responsable des activités pharmaceutiques au sein du groupe Boehringer Ingelheim ainsi que de la recherche clinique dans plus de 30 pays en Europe et Asie centrale. C'est également le centre international de recherche sur le cancer au sein du groupe d'entreprises.



Objectifs du projet et mise en œuvre

Boehringer Ingelheim a recours à des cuves d'ultrafiltration qui, après l'ultrafiltration et avant le remplissage de produit, sont utilisées en salle blanche. Le fabricant de produits pharmaceutiques a commandé une solution de pesage mobile adaptée à une cuve d'ultrafiltration d'une capacité de 50 l et pesant 320 kg. Cette demande particulière aux nombreux aspects exigeait, outre une résistance fiable contre les détergents et contraintes liées au transport, de pouvoir également raccorder la station de pesage au PLC existant.

Les installations de production dans l'industrie pharmaceutique sont soumises à des exigences strictes en matière d'hygiène, qui imposent des opérations de nettoyage minutieuses et certifiables effectuées à l'aide de produits de nettoyage corrosifs.

Les voies de transport de matériaux dans d'autres zones de production et pour des étapes de fabrication en aval étant très fréquentées, la solution de pesage mobile doit donc pouvoir supporter des transports fréquents et des nettoyages rigoureux. Un véritable défi, tant pour les cuves de processus, les capteurs de pesage et les composants associés.

En se basant sur les exigences particulières de Boehringer Ingelheim, le constructeur d'installations viennois Baumgartner & Co. a conçu une cuve de processus mobile dotée d'une électronique de pesage intégrée avec trois modules de pesage hygiéniques Contego de Minebea Intec. Les modules de pesage Contego sont dotés d'une conception hygiénique certifiée EHEDG. Grâce à sa conception compacte, cette solution peut être intégrée de façon simple, fonctionnelle et hygiénique dans les cuves mobiles. La construction ne présente ainsi aucun élément qui pourrait s'avérer critique sur le plan hygiénique, tel que contre-dépouilles, caches et filetages ouverts, garantissant ainsi un nettoyage efficace ne nécessitant que peu de produit de nettoyage et peu de temps.



La conception hygiénique permet de réduire les coûts et de prévenir toute contamination des produits de Boehringer Ingelheim. Le concept de base de « Pesage sur roues » assure dans le même temps la disponibilité rapide de l'installation de production tout en améliorant son efficacité.



Le module de pesage Contego combine capteur de pesage et kit de montage sous une enveloppe de protection en silicone conforme aux réglementations de la FDA



La solution de pesage mobile se distingue en particulier par sa conception hygiénique



Vous êtes intéressé(e) ?
Nous serons ravis de vous soumettre une offre !
Il vous suffit de nous envoyer un e-mail à
sales.hh@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hambourg, Allemagne
Téléphone +49.40.67960.303 | E-mail info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure